



AFRISO

instalacje pod kontrolą



karta produktowa

Magnetyczne separatory zanieczyszczeń

ADS 110 i ADS 160



2020



KOMPAKTOWY ROZMIAR

Konstrukcja urządzenia pozwala zamontować separator bezpośrednio pod wiszącym źródłem ciepła np. kotłem gazowym lub elektrycznym.

UNIWERSALNE PRZYŁĄCZA

Umożliwiają montaż separatora na odcinkach rur poziomych, pionowych, jak również w pozycji kątowej (90°).



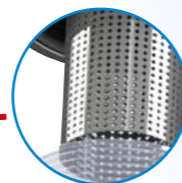
SPRAWDZONE MATERIAŁY

Korpus wykonano z poliamidu PA66. Dzięki temu ma dużą odporność na starzenie termiczne i nie ulega korozji. Pozwala to na zastosowanie separatora w instalacjach grzewczych, jak i chłodniczych.



FILTRACJA MECHANICZNA

Siatka filtracyjna ze stali nierdzewnej wychwytyje wszystkie zanieczyszczenia większe niż 0,8 mm.



SZYBKA KONTROLA

Osadnik jest przezroczysty - łatwo sprawdzić stopień jego zabrudzenia.



WYCHWYTYWANIE CZĄSTEK METALICZNYCH

Silny, wyjmowany magnes przyciąga cząstki rdzy oraz opiłki metali i nie pozwala im rozprzestrzeniać się po instalacji.



PRZEZROCZYSTY OSADNIK



WYJMOWANY MAGNES O DUŻEJ POWIERZCHNI I SILE PRZYCIĄGANIA (12 000 GS)



GĘSTA SIATKA FILTRACYJNA (800 μm)



RÓŻNE POZYCJE MONTAŻU

Ruchome przyłącze pozwala zamontować ADS 160 na przewodach poziomych, pionowych i skośnych.

SKUTECZNE ZABEZPIECZENIE

Plomba chroni magnes przed nieupoważnionym wyjęciem. Można na niej również zapisać datę ostatnich prac konserwacyjnych.



SPRAWNA KONSERWACJA

Wykorzystując odpowietrznik ręczny sprawnie odpowietrzysz separator po jego konserwacji.



UŻYTECZNA PRZESTRZEŃ

Osadnik na zanieczyszczenia ma aż 400 ml pojemności.



WYGODNA OBSŁUGA

W zestawie znajdziesz klucz - pomoże w zmianie położenia przyłącza. Odkręć nim też pokrywkę, by wyczyścić separator.



PROSTE USUWANIE ZANIECZYSZCZEŃ

Korzystając ze zintegrowanego kurka spustowego na dole separatora szybko pozbędziesz się wszystkich zanieczyszczeń.



3 ETAPY FILTRACJI

ADS 160 skutecznie wychwyci zanieczyszczenia dzięki efektowi cyklonu, silnemu magnesowi i filtrowi siatkowemu - do wyboru dwa rozmiary oczka (500/800 μm).



MEDIUM W ADS 160 WPRAWIANE JEST W RUCH WIROWY ZBLIŻONY DO CYKLONU DLA LEPSZEJ SEPARACJI ZANIECZYSZCZEŃ



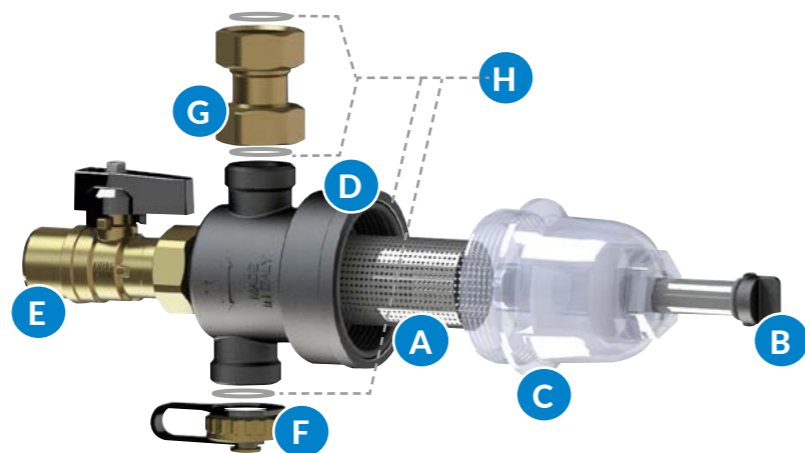
WYJMOWANY MAGNES O DUŻEJ POWIERZCHNI I SILE PRZYCIĄGANIA (14 000 GS)



GĘSTE SIATKI FILTRACYJNE (500 μm i 800 μm)

BUDOWA I ELEMENTY DOSTAWY

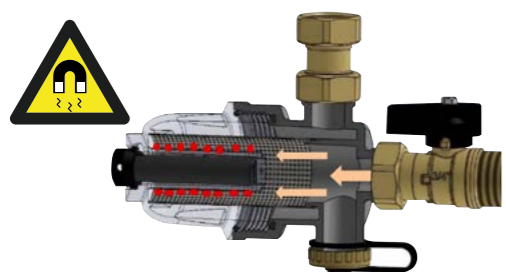
- A. Filtr siatkowy ze stali nierdzewnej (800 μm)
- B. Magnes o mocy 12 000 Gs
- C. Osadnik separatora
- D. Korpus z poliamidu PA66
- E. Zawór odcinający, nakrętka G3/4" x G3/4" (przyłącze od strony instalacji)
- F. Korek GW G3/4"
- G. Półśrubunek, 2x nakrętka G3/4" (przyłącze od strony źródła ciepła)
- H. Komplet uszczeltek



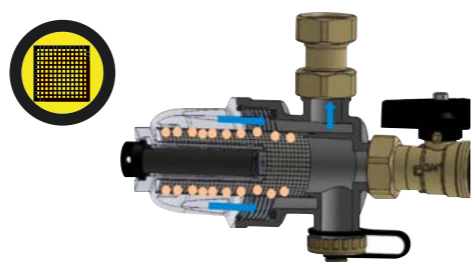
ZASADA DZIAŁANIA

Czynnik powracający z instalacji wpływa do separatora. Kierowany jest do wewnątrz siatki filtrującej. W pierwszym etapie zanieczyszczenia metaliczne (np. cząstki rdzy, opiłki metali) są przyciągane przez magnes. Pozostałe zanieczyszczenia osadzają się na siatce filtracyjnej, a oczyszczony czynnik kierowany jest na przyłącze od strony źródła ciepła.

W ten sposób separator zanieczyszczeń ADS 110 podwójnie chroni instalację przed zanieczyszczeniami i uszkodzeniem.

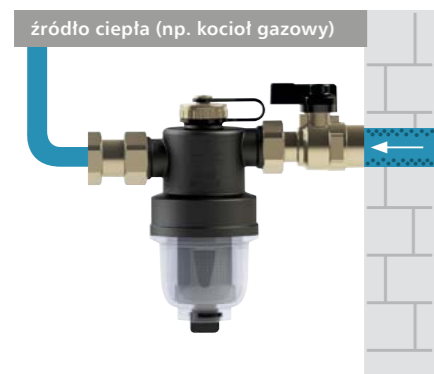


KROK 1. Przyciąganie zanieczyszczeń przez magnes



KROK 2. Osadzanie się zanieczyszczeń na siatce filtracyjnej

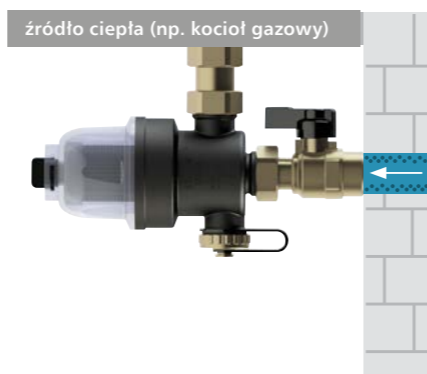
MONTAŻ



Montaż na przewodzie poziomym



Montaż na przewodzie pionowym

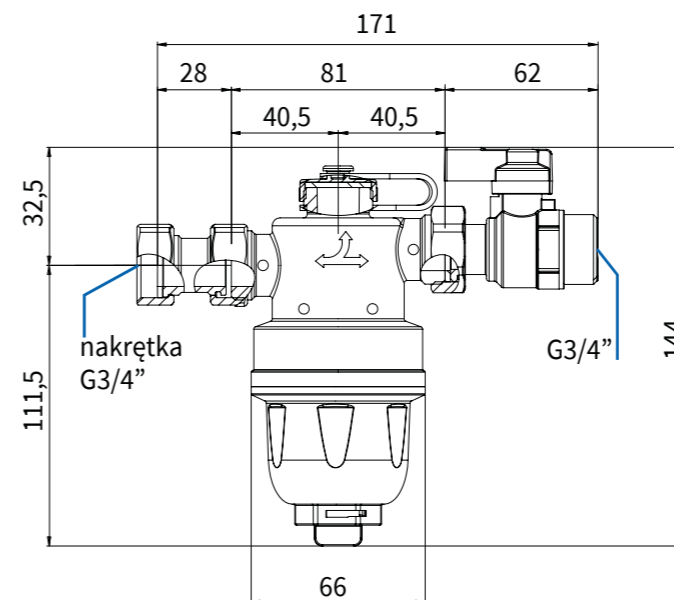


Kątowy montaż separatora

Zalecamy montaż dodatkowego zaworu odcinającego na przewodzie od separatora do źródła ciepła, aby ułatwić czynności konserwacyjne.

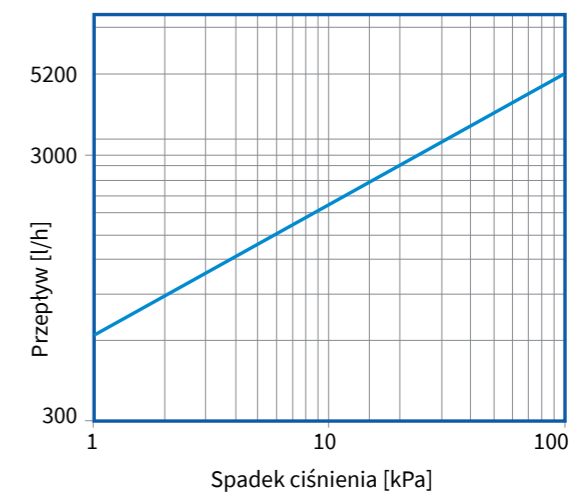
Kompaktowy magnetyczny separator zanieczyszczeń ADS 110

WYMIARY [mm]



SPADEK CIŚNIENIA

Wykres spadku ciśnienia na separatorze ADS 110 w zależności od natężenia przepływu.



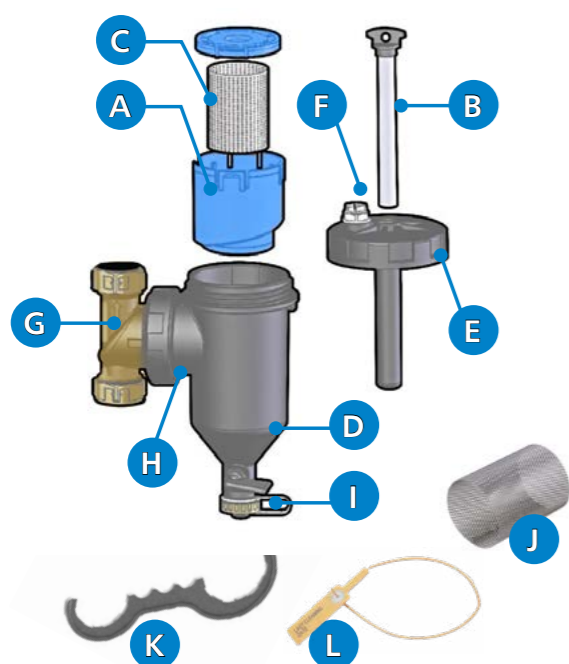
Zalecany przepływ - max 1,6 m³/h

ZASTOSOWANIE

Przykład montażu separatora ADS 110 pod wiszącym kotłem gazowym.



BUDOWA I ELEMENTY DOSTAWY



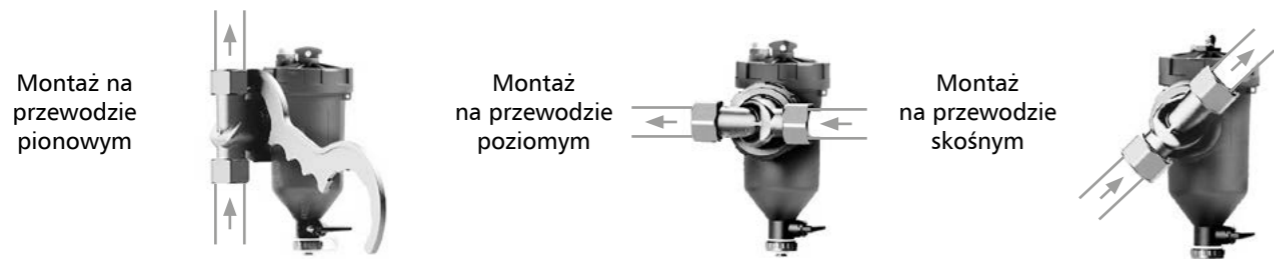
- A. Kierownica przepływu
- B. Magnes o mocy 14 000 Gs
- C. Filtr siatkowy ze stali nierdzewnej (500 μm)
- D. Osadnik separatora
- E. Pokrywka z tuleją na magnes
- F. Odpowietrznik ręczny
- G. Przyłącze ruchome 2x GW G1"
- H. Pierścień montażowy
- I. Zintegrowany zawór spustowy
- J. Dodatkowy filtr siatkowy ze stali nierdzewnej (800 μm)
- K. Klucz
- L. Plomba zabezpieczająca

ZASADA DZIAŁANIA

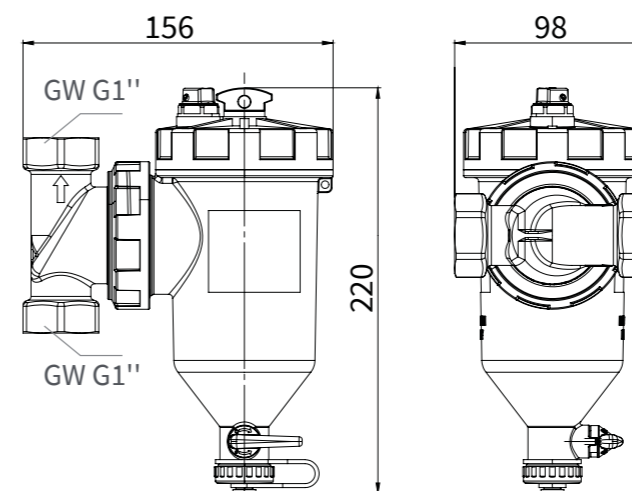
Czynnik powracający z instalacji w momencie wpływania do separatora wprowadzany jest w ruch wirowy. Wskutek tego medium przepływa torem zbliżonym do cyklonu, co ułatwia oddzielanie i osiadanie zanieczyszczeń w dolnej części ADS 160. Zanieczyszczenia metaliczne (np. cząstki rdzy, opiłki metali) są przyciągane przez wbudowany magnes. Inne cząstki niemetaliczne skutecznie zatrzymuje siatka filtracyjna. Oczyszczony czynnik kierowany jest do źródła ciepła.



MONTAŻ

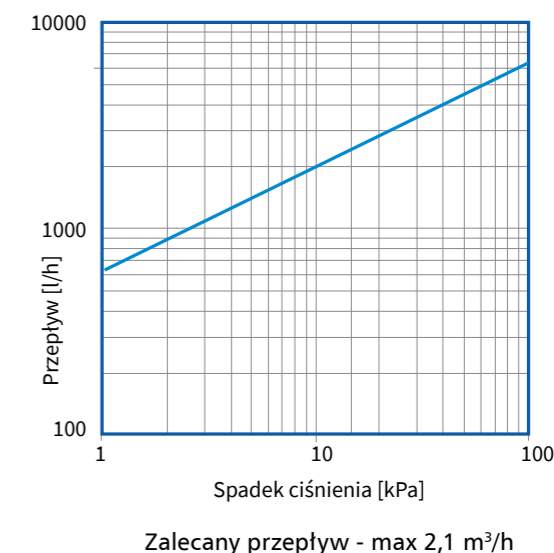


WYMIARY [mm]



SPADEK CIŚNIENIA

Wykres spadku ciśnienia na separatorze ADS 160 w zależności od natężenia przepływu.



ZASTOSOWANIE

Przykład montażu separatora ADS 160 w kotłowni z pompą ciepła.



Zalecamy montaż zaworu odcinającego przed i za separatorem, aby ułatwić czynności konserwacyjne.

ZASTOSOWANIE

- Służą do ciągłego usuwania zanieczyszczeń stałych, mogących spowodować uszkodzenie elementów instalacji
- Chronią instalację przez podwójny system filtracji – mechaniczny i magnetyczny
- Oddzielają i eliminują cząstki metaliczne zawieszone w czynniku grzewczym, co wydłuża żywotność kotła i innych komponentów instalacji
- Separatory przeznaczone są do montażu w instalacjach centralnego ogrzewania, jak również chłodniczych
- Do stosowania w instalacjach, w których występuje ciągła cyrkulacja czynnika, a czynnikiem roboczym jest woda bądź mieszaniny wody i glikolu o stężeniu glikolu nieprzekraczającym 50%

DANE TECHNICZNE

Parametr	Separator ADS 110		Separator ADS 160	
	Wartość / opis			
Temperatura czynnika	max 90°C			
Ciśnienie pracy	max 3 bar			
Stężenie glikolu w instalacji	max 50%			
Kvs	5,2 m ³ /h		6,9 m ³ /h	
Zalecany przepływ	max 1,6 m ³ /h		max 2,1 m ³ /h	
Moc magnesu	1,2 T (12 000 Gs)		1,4 T (14 000 Gs)	
Wielkość oczka siatki filtracyjnej	800 μm		500 μm oraz 800 μm	
Materiał korpusu	PA66 (poliamid)			
Materiał siatki filtracyjnej	stal nierdzewna AISI 304			
Materiał uszczelnienia	EPDM			

DOPUSZCZENIA I CERTYFIKATY

Separatory ADS 110 oraz ADS 160 podlegają dyrektywie ciśnieniowej 2014/68/UE i zgodnie z art. 4.3 (uznana praktyka inżynierska) nie są znakowane znakiem CE.

TABELA DOBORU

Kod	Nazwa	Cena	Grupa rabatowa
77 110 00	Kompaktowy magnetyczny separator zanieczyszczeń ADS 110, uniwersalne przyłącza G3/4", z zaworem odcinającym i złączką	95,00 €	A
77 160 00	Magnetyczny separator zanieczyszczeń ADS 160, ruchome przyłącze GW G1"	136,00 €	A

Ceny zostały podane w EURO – płatność w PLN według kursu sprzedaży NBP z tabeli C. Ceny nie zawierają podatku VAT