



AFRISO Sp. z o.o.  
Szalsza, ul. Kościelna 7  
42-677 Czekanów  
www.afriso.pl

Zespół Obsługi Klienta  
tel. 32 330 33 55  
fax 32 330 33 51  
zok@afriso.pl

## Magnetyczny separator zanieczyszczeń ADS 160

Art.-Nr 77 160 00

### UWAGA

Niniejsza instrukcja montażu i użytkowania dostępna jest na stronie internetowej [www.afriso.pl](http://www.afriso.pl) w zakładkach „Katalog online” oraz „Pobierz”.

### OSTRZEŻENIE

Separator zanieczyszczeń ADS 160 może być instalowany, uruchamiany i demontowany tylko przez wyszkolony i wykwalifikowany personel.

Zmiany oraz modyfikacje przeprowadzone przez nieupoważnione osoby mogą powodować zagrożenie i są zabronione ze względów bezpieczeństwa.



Separator zanieczyszczeń wyposażony jest w element magnetyczny. Osobom z rozrusznikiem serca zalecane jest utrzymanie bezpiecznej odległości od urządzenia. Należy również zwrócić uwagę na sprzęt elektroniczny zamontowany w pobliżu urządzenia. Wkład magnetyczny separatora może wywoływać zakłócenia.

Ryzyko oparzenia gorącym medium - patrz rozdział KONSERWACJA.

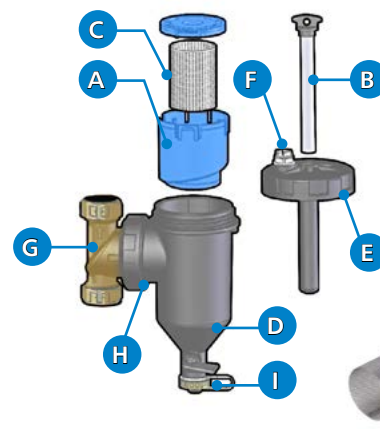
### ZASTOSOWANIE

Magnetyczny separator zanieczyszczeń ADS 160 przeznaczony jest do montażu w instalacjach, w których występuje ciągła cyrkulacja czynnika. Służy do usuwania zanieczyszczeń stałych, które mogą powodować uszkodzenie elementów instalacji. Może być stosowany w instalacjach, w których czynnikiem roboczym jest woda bądź mieszaniny wody i glikolu o stężeniu glikolu nieprzekraczającym 50%.

### DANE TECHNICZNE

Parametr	Wartość / opis
Temperatura czynnika	max 90°C
Ciśnienie pracy	max 3 bar
Stężenie glikolu w instalacji	max 50%
Kvs	6,9 m <sup>3</sup> /h
Zalecany przepływ	max 2,1 m <sup>3</sup> /h
Moc magnesu	1,4 T (14 000 Gs)
Materiał korpusu	PA66 (poliamid)
Materiał przyłącza	mosiądz
Materiał siatek filtracyjnych	stal nierdzewna AISI 304
Wielkość oczka siatek filtracyjnych	500 μm oraz 800 μm
Materiał uszczelnienia	EPDM

### BUDOWA I ELEMENTY DOSTAWY



- A. kierownica przepływu
- B. magnes o mocy 14 000 Gs
- C. filtr siatkowy (500 μm)
- D. osadnik separatora
- E. pokrywka z tuleją na magnes
- F. odpowietrznik ręczny
- G. przyłącze ruchome 2x GW G1"
- H. pierścień montażowy
- I. zawór spustowy
- J. dodatkowy filtr siatkowy (800 μm)
- K. klucz
- L. plomba zabezpieczająca

Rys. 1 Budowa magnetycznego separatora zanieczyszczeń ADS 160

### MONTAŻ

**Uwaga! Należy zostawić co najmniej 150 mm wolnej przestrzeni od górnej krawędzi separatora, aby umożliwić konserwację.**

Separator zanieczyszczeń ADS 160 powinien być montowany na przewodzie powrotnym do źródła ciepła, tak aby przechwycić zanieczyszczenia stałe, które mogą spowodować uszkodzenie źródła ciepła, jak również pomp obiegowych. Separator może być montowany na przewodach pionowych (Rys. 2), poziomych (Rys. 3), jak również na odcinkach skośnych (Rys. 4). Zawór spustowy separatora zawsze powinien być skierowany w dół. Strzałka na korpusie przyłącza wskazuje kierunek przepływu od instalacji do źródła ciepła. Do zmiany położenia przyłącza należy użyć klucza znajdującego się w zestawie. By ułatwić konserwację zalecamy montaż zaworu odcinającego przed i za separatorem. Po zamontowaniu separatora i otwarciu zaworów odcinających należy odkręcić odpowietrznik ręczny, używając śrubokręta płaskiego, celem pozbycia się zalegającego powietrza.

Separator fabrycznie wyposażony jest w filtr siatkowy o wielkości oczka 500 μm.

Taka dokładność filtra rekomendowana jest dla nowych instalacji. W instalacjach modernizowanych zaleca się 2-etapową filtrację. Pierwszy etap to filtrowanie instalacji za pomocą siatki o wielkości oczka 500 μm przez okres około jednego miesiąca. Po upływie tego czasu należy odkręcić pokrywkę (wykorzystując klucz dołączony do zestawu) i wymienić dotychczasowy filtr na dostarczony w zestawie filtr siatkowy 800 μm.



Rys. 2 Montaż separatora ADS 160 na przewodzie pionowym



Rys. 3 Montaż separatora ADS 160 na przewodzie poziomym



Rys. 4 Montaż separatora ADS 160 na przewodzie skośnym

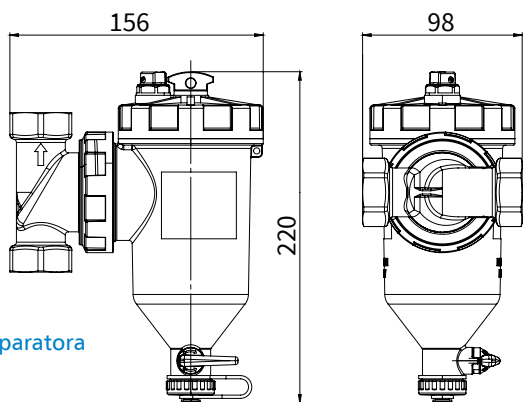
## PLOMBA ZABEZPIEZAJĄCA

Plomba zabezpiecza magnes przed nieupoważnionym wyjęciem. Umożliwia również zapisanie daty ostatnich prac konserwacyjnych.

Rys. 5 Separator ADS 160 z zamontowaną plombą zabezpieczającą



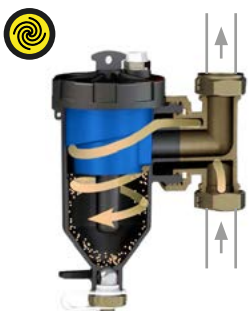
## WYMIARY



Rys. 6 Wymiary separatora ADS 160

## ZASADA DZIAŁANIA

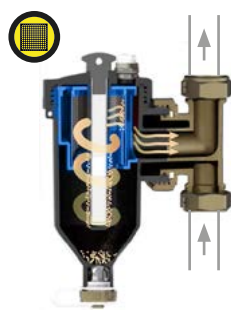
Powracający z instalacji czynnik, w momencie wpływania do separatora wprowadzany jest w ruch wirowy. Dzięki temu medium przepływa torem zbliżonym do cyklonu, co ułatwia oddzielanie i osiadanie zanieczyszczeń w dolnej części urządzenia (Rys. 7). Następnie zanieczyszczenia metaliczne (np. cząstki rdzy, opiłki metali) zostają przyciągnięte przez wbudowany magnes (Rys. 8). Pozostałe cząstki niemetaliczne zostają skutecznie zatrzymane dzięki siatce filtracyjnej (Rys. 9). Oczyszczony czynnik kierowany jest do źródła ciepła.



Rys. 7 Wprowadzenie czynnika w ruch wirowy



Rys. 8 Przyciąganie zanieczyszczeń przez magnes



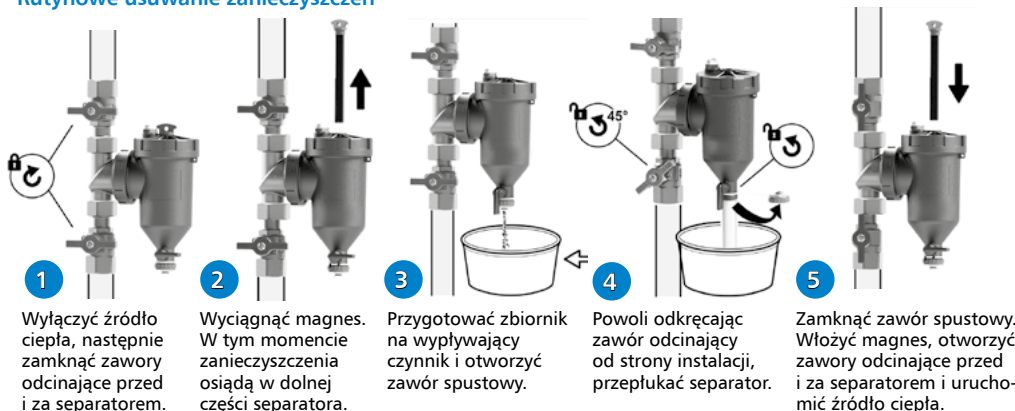
Rys. 9 Osadzanie się zanieczyszczeń na siatce filtracyjnej

## KONSERWACJA

**Uwaga!** Czynności konserwacyjne należy wykonywać dopiero po całkowitym wychłodzeniu instalacji. W przeciwnym razie może dojść do oparzenia gorącym medium.

Częstotliwość rutynowego usuwania zanieczyszczeń z separatora zależy od stopnia zanieczyszczenia czynnika. Natomiast pełne czyszczenie separatora wraz z kontrolą szczelności połączeń zalecamy wykonać min. raz do roku.

### Rutynowe usuwanie zanieczyszczeń

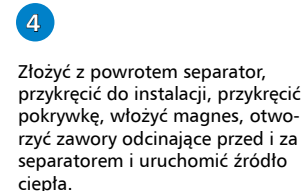


### Pełne czyszczenie separatora

Wykonać kroki rutynowego czyszczenia separatora od 1 do 4, następnie:



Po każdym czyszczeniu separatora należy użyć odpowietrznika ręcznego, by pozbyć się zalegającego powietrza.



## DOPUSZCZENIA, CERTYFIKATY I DEKLARACJE ZGODNOŚCI

Produkt podlega dyrektywie ciśnieniowej 2014/68/UE i zgodnie z art. 4.3 (uznana praktyka inżynierska) nie jest znakowany znakiem CE.

## WYŁĄCZENIE Z EKSPLOATACJI, ZŁOMOWANIE

1. Zdemonstrować urządzenie.
2. W trosce o ochronę środowiska naturalnego nie wolno wyrzucać wyłączanego z eksploatacji urządzenia razem z nieposegregowanymi odpadami gospodarczymi. Urządzenie należy dostarczyć do odpowiedniego punktu złomowania.

Magnetyczny separator zanieczyszczeń ADS 160 zbudowany jest z materiałów, które można poddać recyklingowi.

## GWARANCJA

Producent udziela na urządzenie 36 miesięcy gwarancji od daty zakupu w AFRISO Sp. z o.o. Gwarancja traci ważność w wyniku dokonania samowolnych przeróbek lub instalacji niezgodnej z niniejszą instrukcją montażu i użytkowania.

## SATYSFAKCJA KLIENTA

Dla AFRISO Sp. z o.o. zadowolenie klienta jest najważniejsze. W razie pytań, propozycji lub problemów z produktem, prosimy o kontakt: [zok@afriso.pl](mailto:zok@afriso.pl), tel. 32 330 33 55.